

Organismo accreditato
Accredited body

DS Sistemi di pesatura s.r.l.

Via Lerma, 11
15060 SILVANO D'ORBA (AL) - Italia
www.dssistemidipesatura.it



DT0297T/002

Riferimento
Contact

Donatello STILO

Tel.: +39 0143 888 568
E-mail: info@dssistemidipesatura.it

Tabella allegata al Certificato di
Accreditamento
Annex to the Accreditation Certificate

297T Rev. 02

UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018

Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e di taratura

Attività oggetto di accreditamento
Accredited activities

<p>Massa</p> <ul style="list-style-type: none">- Campioni di massa e pesi (SMA-01)- Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI) (SMA-02) <p>Controlli metrologici</p> <ul style="list-style-type: none">- Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale (SCM-01)	<p>Via Lerma, 11 15060 SILVANO D'ORBA (AL) Italia</p>	A
<p>Massa</p> <ul style="list-style-type: none">- Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI) (SMA-02) <p>Controlli metrologici</p> <ul style="list-style-type: none">- Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale (SCM-01)	<p>In esterno, presso Clienti</p>	EXT

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

ACCREDIA

Dipartimento
Laboratori di taratura

SEDE LEGALE

Via Guglielmo Saliceto, 7/9
00161 Roma
T +39 06 8440991
F +39 06 8841199
accredia.it / info@accredia.it
C.F. / P. IVA 10566361001

SEDE OPERATIVA

Strada delle Cacce, 91
10135 Torino
T +39 011 328461
F +39 011 3284630
segreteria@accredia.it

SEDE AMMINISTRATIVA

Via Tonale, 26
20125 Milano
T +39 02 2100961
F +39 02 21009637
milano@accredia.it

Settore / Calibration field (SMA-01) Campioni di massa e pesi						
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range	Incertezza Uncertainty	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Campioni di massa	Massa	Temperatura dell'aria: da 18 °C a 27 °C Umidità relativa: da 40 %UR a 60 %UR	0,001 g	$2,0 \cdot 10^{-3}$	OIML R111-1:2004 Annex C	A
			0,002 g	$1,0 \cdot 10^{-3}$		
			0,005 g	$4,0 \cdot 10^{-4}$		
			0,01 g	$2,5 \cdot 10^{-4}$		
			0,02 g	$1,3 \cdot 10^{-4}$		
			0,05 g	$5,0 \cdot 10^{-5}$		
			0,1 g	$3,0 \cdot 10^{-5}$		
			0,2 g	$1,8 \cdot 10^{-5}$		
			0,5 g	$9,0 \cdot 10^{-6}$		
			1 g	$4,5 \cdot 10^{-6}$		
			2 g	$4,0 \cdot 10^{-6}$		
			5 g	$2,0 \cdot 10^{-6}$		
			10 g	$2,0 \cdot 10^{-6}$		
			20 g	$1,3 \cdot 10^{-6}$		
			50 g	$6,6 \cdot 10^{-7}$		
			100 g	$4,5 \cdot 10^{-7}$		
200 g	$5,0 \cdot 10^{-7}$					
500 g	$4,0 \cdot 10^{-7}$					

(continua)

(Continua) Area metrologica "Massa" – Settore "Campioni di massa e pesi" (SMA-01)

Strumento <i>Instrument</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>	Incertezza <i>Uncertainty</i>	Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>
<i>(continua)</i>						
Campioni di massa	Massa	Temperatura dell'aria: da 18 °C a 27 °C Umidità relativa: da 40 %UR a 60 %UR	1 kg	$3,5 \cdot 10^{-7}$	OIML R111-1:2004 Annex C	A
			2 kg	$4,0 \cdot 10^{-7}$		
			5 kg	$4,0 \cdot 10^{-7}$		
			10 kg	$4,0 \cdot 10^{-7}$		
			20 kg	$4,5 \cdot 10^{-7}$		
		Temperatura dell'aria: da 10 °C a 30 °C	500 kg	$1,6 \cdot 10^{-5}$		
			1 000 kg	$1,6 \cdot 10^{-5}$		

(Continua) Area metrologica "Massa"

Settore / Calibration field (SMA-02) Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI)							
Strumento <i>Instrument</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>		Incertezza <i>Uncertainty</i>	Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>
				(1)	(2)		
Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI)	Massa	n.a.		≤ 1 g	$1,2 \cdot 10^{-5}$	EURAMET cg-18 ver. 4.0	A EXT
			> 1 g	≤ 10 g	$1,4 \cdot 10^{-6}$		
			> 10 g	≤ 100 g	$5,5 \cdot 10^{-7}$		
			> 0,1 kg	≤ 1 kg	$5,5 \cdot 10^{-7}$		
			> 1 kg	≤ 10 kg	$1,4 \cdot 10^{-6}$		
			> 10 kg	≤ 100 kg	$1,2 \cdot 10^{-6}$		
			> 100 kg	≤ 1 000 kg	$1,2 \cdot 10^{-6}$		
			> 1 000 kg	≤ 100 000 kg	$1,6 \cdot 10^{-5}$		

¹ Il campo di misura indica il valore della portata (carico massimo) dello strumento per pesare in taratura.

² L'incertezza relativa riportata rappresenta la migliore possibile nel campo di misura indicato. All'incertezza assoluta, desumibile dalla tabella, si deve sommare quadraticamente il contributo dovuto alla risoluzione dello strumento pari a 0,29 d (divisione) sia al livello di carico che a piatto scarico. Per campi di misura superiori a 60 000 kg, ai precedenti contributi si deve sommare ancora un ulteriore contributo pari a 0,29 d, dovuto alla necessità di almeno una sostituzione delle masse con carico sostitutivo.

Settore / Calibration field	(SCM-01) Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale					
Strumento Instrument	Condizioni Additional parameters	Campo di misura ⁽³⁾ Measurement range		Classe ⁽⁴⁾ Class	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI) (5)	Numero massimo di divisioni ⁽⁶⁾ ; 600 000		≤ 1 kg	I	Verificazione periodica in conformità alla procedura di cui all'Allegato II e Allegato III – scheda A del D.M. n. 93 del 21 aprile 2017	A EXT
	100 000	> 1 kg	≤ 30 kg	II		
	10 000	> 30 kg	≤ 100 000 kg	III		

Fine della tabella / End of annex

³ Il campo di misura indica l'estremo superiore del campo di pesatura parziale o, per strumenti con un solo campo di pesatura, il valore della portata (carico massimo) dello strumento in verificaione.

⁴ La Classe indicata è la migliore Classe che il laboratorio è in grado di verificare. Si intende quindi che il laboratorio è in grado di verificare strumenti di classe di accuratezza peggiore, classificati con numerazione o indicazione alfabetica uguale o seguente a quella riportata.

⁵ Esclusioni:

- Strumenti ad equilibrio semiautomatico con masse a corredo interne
- Strumenti ad equilibrio semiautomatico con dotazione di masse a corredo esterne
- Strumenti meccanici ad equilibrio non automatico con dotazione di masse a corredo esterne.

⁶ Il valore della divisione di verifica ("e" se singolo campo, "e_i" per il campo di pesatura i-mo) è dato dal rapporto tra l'estremo del campo di pesatura e il corrispondente numero massimo delle divisioni.